

## COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

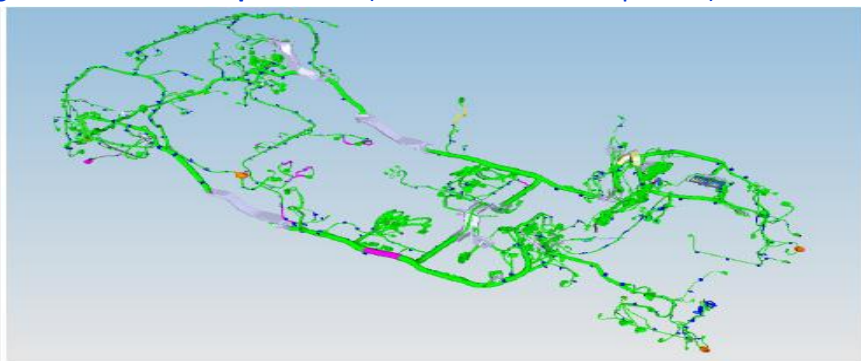
### Ex-tarifário vigente

**NCM:** 8544.30.00

#### Descrição:

Ex 001 - Chicote principal da cabine e vão motor, componente multicabo/multicondutor que possui a função de gerenciamento e distribuição de energia e informações, possuindo terminações conectáveis a diversos componentes eletro-eletrônicos de interface automotiva sob demanda do produto a ser suplementado

#### Imagem ou desenho esquemático (constou na consulta pública)



#### Características técnicas (descritivo que acompanhou a consulta pública)

Chicote principal da cabine e vão motor, componente multicabo/multicondutor que possui a função de gerenciamento e distribuição de energia e informações, possuindo terminações conectáveis a diversos componentes eletro-eletrônicos de interface automotiva sob demanda do produto a ser suplementado.

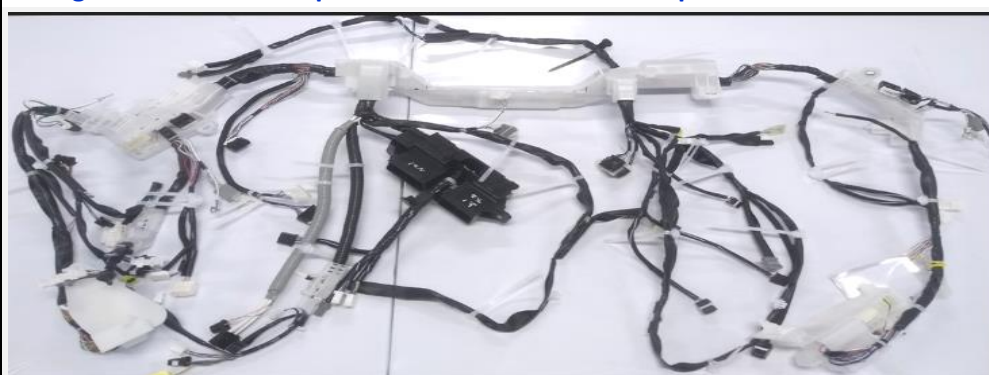
### Produto nacional equivalente

**NCM:** 8544.30.00

#### Descrição:

Chicote elétrico automotivo (jogos de fios e conectores) para veículos automóveis (12 V) munido de condutores, conectores, terminais, protetores e retentores, próprios para conexões em sistemas de veículos automóveis.

#### Imagem ou desenho esquemático do item nacional equivalente



#### Características técnicas:

Chicote elétrico automotivo (jogos de fios e conectores) para veículos automóveis (12 V). São caracterizados pela junção de diferentes tipos de cabos, contendo peças com função elétrica (conectores e terminais) e peças com função mecânica (retentores, protetores, fixadores). Podem ser produzidos em diferentes tamanhos para atendimento a diferentes sistemas do veículo. Possuem materiais protetivos contra altas e baixas temperaturas, fluidos corrosivos e resistência a vibração, podendo ser instalados em diferentes sistemas dos veículos, atendendo normal globais de qualidade para as principais montadoras. Composto por terminais, capas, cabos, conectores, fusíveis, reles, caixas de distribuição, módulos eletrônicos e dispositivos eletrônicos para gerenciamento, proteção e distribuição das cargas elétricas dos veículos. Capaz de atender comunicações seriais (CAN, LIN, FLEXRAY, MOST, BroadRReach, A2B).

Ex-tarifário vigente	Produto nacional equivalente
<p data-bbox="91 165 797 196"><b>Processo de fabricação</b> (se informado na consulta pública):</p>	<p data-bbox="1106 165 1395 196"><b>Processo de fabricação:</b></p> <p data-bbox="1106 209 2056 276">O processo produtivo dos chicotes elétricos automotivos pode ser basicamente dividido em cinco fases:</p> <ul data-bbox="1106 284 2085 746" style="list-style-type: none"><li data-bbox="1106 284 2085 395">° Corte e Preparação: ( os cabos são cortados nos comprimentos específicos dos chicotes elétricos a serem produzidos, após cortados, os cabos são crimpados aos terminais metálicos através de prensas formando os circuitos;</li><li data-bbox="1106 400 2018 467">° Sub-montagem: neste processos são montados conectores de plástico nos circuitos;</li><li data-bbox="1106 475 2085 542">° Acabamento: Os chicotes sub-montados anteriormente, recebem componentes para conferir estética e resistência;</li><li data-bbox="1106 550 2029 662">° Processo de testes e validação: Neste processo, são realizados testes de continuidade elétrica, presença de componentes, estanqueidade e aparência visual. Também são incorporados alguns componentes como fusíveis e reles;</li><li data-bbox="1106 670 1951 746">° Embalagem e expedição: Os produtos acabados são acomodados em embalagens e armazenados para o embarque.</li></ul>